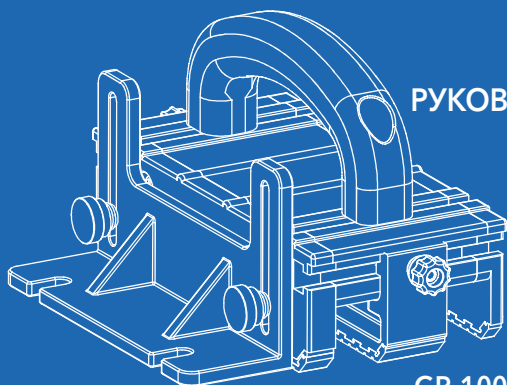


GRR-RIPPER®

3D PUSHBLOCK

Для совместного использования с настольными циркулярными станками, ленточными пилами, фрезерными столами, фуганками и т. д.

Для просмотра GRR-RIPPER Quickstart Video, посетите microjig.com/worksafes



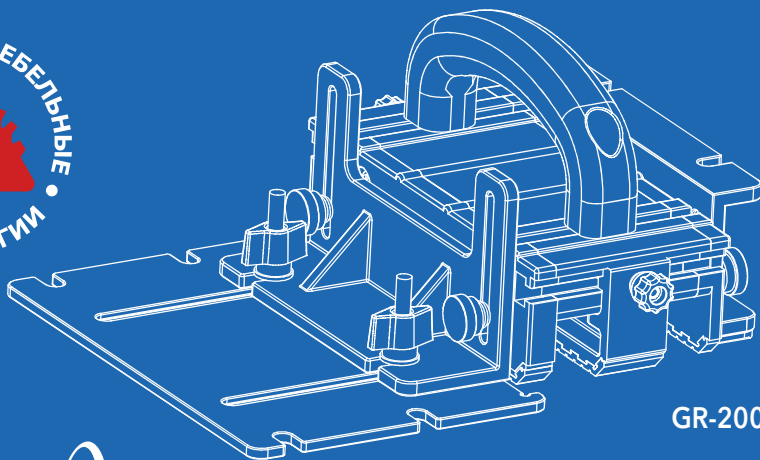
GR-100

GR-100 и GR-200

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ v7.0



Ознакомьтесь с разделом «Отказ от ответственности» перед началом использования. Сохраняйте данное руководство для дальнейшего использования.



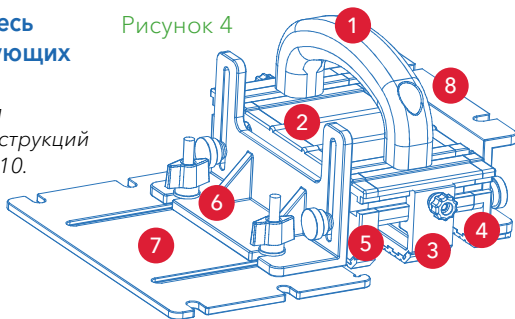
GR-200



<https://cmt-shop.ru>

ВНИМАНИЕ: Перед сборкой убедитесь в наличии всех деталей и комплектующих

Рисунок 4



Если вы приобрели комплект обновления GRR-RIPPER (GRAK-404), для получения инструкций по установке, переходите к шагу 6 на стр. 10.

ДЕТАЛИ GRR-RIPPER (Обведены красным ❶)

	GR-100	GR-200
❶ Ручка	1	1
❷ Основание	1	1
❸ Центральная опора прижима	1	1
❹ Опора прижима толщиной 1/2"	1	1
❺ Опора прижима толщиной 1/4"	1	1
❻ Регулируемая опора	1	1
❼ Стабилизирующая пластина		1
❽ Настраиваемая распорка		1

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ (Обведены синим ❷)

	GR-100	GR-200
		Red Bag Blue Bag
Ⓐ Шайба с внешним диаметром #10 x 7/16" 	8	8 2
Ⓑ Шайба с внешним диаметром 1/4 x 1/2" 	2	2
Ⓒ Черный кольцевой уплотнитель 9/32" 	6	6 2
Ⓓ Оранжевый кольцевой уплотнитель 5/16" 		2
Ⓔ Винт с накаткой 10-32 x 1/2" 	2	2 2
Ⓕ 10-32 Зеленая круглая ручка 	2	2
Ⓖ Овальная гайка 1/4-20 	2	2
Ⓗ Зеленый Т-образный болт 10-32 x 1" 	2	2
Ⓙ Шуруп 1/4-20 x 3/4" с полукруглой головкой 	2	2
Ⓛ Шуруп 10-32 x 1/2" с полукруглой головкой 	4	4
Ⓜ Т-образный болт 1/4-20 x 1 3/4" 		2
Ⓝ 1/4-20 Желтая ручка 		2
Ⓟ Нейлоновая шайба с буртиком 		2

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение.....	4-5
Меры предосторожности	6-8
Сборка	9-11
Использование	12-13
Использование прижимных опор 1/4" и 1/2"	14
Заготовки неправильной формы.....	15
Балансировка Упора.....	15
Распиловка	16
Пазование круглых заготовок	16
Распил под углом	17
Фрезерование по шаблону	17
Долбление	17
Контроль и подача длинных заготовок	17
Аксессуары GRR-RIPPER	18-19

ВВЕДЕНИЕ

Поздравляем с покупкой системы GRR-RIPPER 3D Pushblock. Более 5000 часов проектирования, 45 дизайн концептов и прототипов сделали GRR-RIPPER самым безопасным и точным из доступных прижимных толкателей. Перед использованием GRR-RIPPER прочитайте данное руководство, чтобы познакомиться с GRR-RIPPER и узнать как он работает.

Ниже идет общий обзор принципа работы GRR-RIPPER

Для фиксации и подачи заготовок через режущий элемент GRR-RIPPER использует нескользящие канавчатые подошвы (Green GRR-RIP®). Толкатель вплотную прижимается к боковому упору пилы любой стороной, как 1/2", так и 1/4".

При установке прижимного упора параллельно пильному диску, GRR-RIPPER скользит ровно вдоль бокового упора, гарантируя строго параллельную подачу материала с обеих сторон и удерживает его в таком положении на протяжении всего процесса резки, что, в свою очередь, фактически предотвращает возможность обратного удара и пригорания материала

При подаче заготовки при помощи GRR-RIPPER пильный диск проходит через правый или левый тоннель. При правильном использовании эта функция практически полностью исключает необходимость подачи обрабатываемой детали руками. GRR-RIPPER - это защитный кожух, который вы держите на протяжении всего процесса резки.

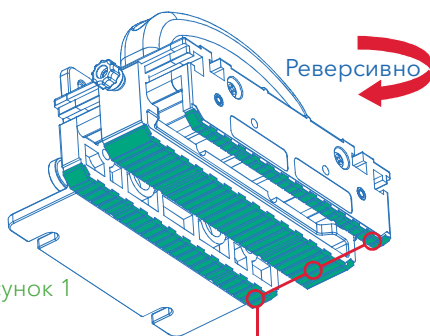


Рисунок 1

Зеленая подложка GRR-RIP

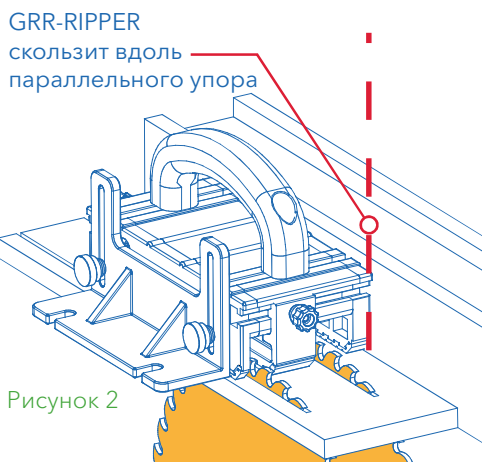
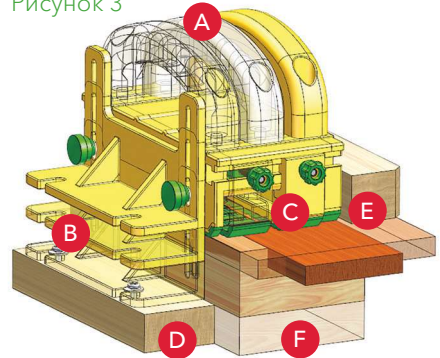


Рисунок 2

Гибкая настройка под требования текущего проекта.

- A** Регулировка ручки позволяет установить ее непосредственно над линией реза гарантируя сбалансированное и сконцентрированное давление на заготовку.
- B** Регулируемая по высоте регулируемая опора настраивается в зависимости от ширины детали.
- C** Расположение центральной опоры позволяет подстроиться под текущую ширину реза, контролируя заготовку с обеих сторон.
- D** Для использования с заготовками толщиной более 2" достаточно, при помощи #8 шурупов с полукруглой головкой (в поставку не входят) прикрутить деревянную проставку.
- E** Так же, деревянные вставки можно использовать и для увеличения зазора между GRR-RIPPER'ом и боковым упором.
- F** Гибко настраиваемый GRR-RIPPER позволяет контролировать заготовки различной длинны и ширины.

Рисунок 3



ОФОРМЛЕНИЕ ГАРАНТИИ

Вся продукция MICROJIG обладает трехлетней гарантией производителя. Вы можете оформить гарантию на ваше устройство прислав нам письмо с заполненными регистрационными данными, или же оформите гарантию на нашем сайте microjig.com/support/warranty-registration

ПОДПИСКА НА НОВОСТИ И НОВИНКИ MICROJIG

Получите бесплатный гайд "4 Простых способа как настроить циркулярную пилу" путем подписки на MJ INSIDER. Присоединяйтесь к отряду самых продвинутых столяров и плотников уже сегодня. Для этого достаточно перейти на microjig.com/newsletter и ввести электронный адрес. **Work smarter.**

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ!

Прижимной толкатель GRR-RIPPER 3D Pushblock позволяет использовать его при работе с циркулярной пилой и другими электроинструментами, которые не являются элементами GRR-RIPPER. Micro Jig, Inc. не несет никакой ответственности за любой продукт сторонних производителей, или устройство произведенное не Micro Jig, Inc. При работе с циркулярной пилой или любыми другими инструментами вы должны придерживаться всех, заявленных производителем, мер предосторожности и строго следовать его рекомендациям при работе с инструментом или в соответствии с требованиями к любому адекватному пользователю.

Дальнейшие меры безопасности при работе с использованием GRR-Ripper на циркулярной пиле подразумевают, что боковой упор установлен справа от пильного диска.

ПЕРЕД ТЕМ КАК ПРИСТУПИТЬ...

- Система GRR-RIPPER 3D Pushblock состоит из трех опор с нескользящими подошвами. Для работы требуется наличие МИНИМУМ ДВУХ.
- По возможности используйте обе опоры, как правой так и левой стороны от пильного диска.
- Перед каждым пропилом необходимо посмотреть сквозь тоннельное отверстие GRR-RIPPER, дабы убедиться, что пильный диск свободно проходит через тоннель между опорами, и не касается не только элементов толкателя, но и всего остального, кроме заготовки.
- Плоскость нижней стороны заготовки должна быть настолько плоской, чтобы не раскачиваться на столешнице. Верхняя часть заготовки должна быть настолько плоской, чтобы нескользящие подошвы толкателя находились в плотном контакте с ее поверхностью.
- Для создания ровного параллельного реза относительно бокового упора циркулярной пилы, лицевая сторона правой прижимной опоры должна плотно прилегать к упору на всем протяжении процесса распила заготовки
- Вылет пильного диска не должен превышать расстояния в 3/4" относительно верхней поверхности плоской заготовки. Идеальной высотой считается такое положение, где верхний край зубьев немного возвышается над верхней поверхностью заготовки.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ

- При использовании GRR-RIPPER работая на циркулярной пиле ее боковой упор должен быть надежно зафиксирован параллельно пильному диску
- При использовании толкателя совместно с любым другим инструментом, сначала прочитайте и впоследствии следуйте всем инструкциям и правилам по технике безопасности, написанных в руководстве на сторонний инструмент.
- Всегда используйте средства защиты органов зрения и органов слуха. Следуйте стандартным правилам безопасности.
- Покупать и пользователь данного продукта несет все, как полную, так и исключительную ответственность за то, что любая третья сторона прочитала и согласилась со всеми правилами и мерами по технике безопасности перед использованием данного инструмента.
- Если заготовка настолько узкая, что не накрывается левым прижимным упором (дальним от прижимного упора пилы), для придания устойчивости толкателю чтобы нижняя ее поверхность полностью соприкасалась с крышкой распиловочного стола на всем протяжении процесса роспуска обрабатываемой заготовки, необходимо прикрутить балансировочную опору.
- Нескользащие подошвы, удерживающие заготовку сверху, должны максимально соприкоснуться с заготовкой. Постоянно проверяйте их эффективность. По мере надобности удаляйте налипающую на подошвы пыль денатурированным или 91% спиртом.
- Использование только одного толкателя GRR-RIPPER подразумевает, что во время работы одна рука удерживает его за рукоятку, а вторая находится поверх основания устройства.
- Если есть необходимость и для контроля, при распиловке мелких заготовок, а так же готовок неправильной формы, необходимо использовать балансировочную опору, настраиваемую распорку и стабилизирующую пластину. **Рисунок 16.** Если GRR-RIPPER неустойчив, или у вас нет уверенности в точности предполагаемого реза, то даже не начинайте распил заготовки.

ПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- При работе на циркулярной пиле толкатель GRR-RIPPER 3D Pushblock должен быть вплотную прижат к боковому упору на всем протяжении процедуры распила заготовки, а пильный диск циркулярной пилы проходить свободно через GRR-RIPPER, **НЕ СОПРИКАСАЯСЬ** с каким-либо из компонентов толкателя
- Нескользащие подошвы должны максимально покрывать площадь заготовки
- Во время работы GRR-RIPPER должен оставаться в изначальном, максимально устойчивом состоянии

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ

- Всегда, перед началом каждого использования устройства, его необходимо проверять на наличие любых повреждений и надежности крепления всех элементов его конструкции. В случае повреждения какого-либо из элементов прекратите использование
- Не используйте изделие находясь в состоянии алкогольного или же наркотического опьянения, а так же после сильнодействующих препаратов.

УХОД

- Для очистки устройства используется любой технический спирт (продается в любом лакокрасочном отделе хозяйственных магазинов) или 91% спирт (продается в аптеках).
 - Не используйте устройство в случае повреждения какого-либо из его компонентов. Для приобретения запасных частей обратитесь к вашему дилеру или напрямую в MicroJig.Inc.
 - Если устройство не используется, для сохранности поместите его на плоскую и чистую поверхность.
- Боковой упор должен быть жесткий, прямой, и с плоской поверхностью боковины, высотой не менее 3", (7,54мм) с основанием перпендикулярным столу циркулярной пилы. Длина упора должна полностью перекрывать глубину от передней до задней части столешницы. Запирающий механизм упора должен обеспечивать строгую параллельность относительно пильного диска на всем протяжении, вне зависимости от ширины реза.
 - Для обеспечения тонкой настройки ширины реза, так же необходимо провести точную калибровку бокового упора по фиксированной шкале.
 - Для распиловки используя данный инструмент необходимо наличие острого и чистого пильного диска с твердосплавными напайками, если не указано иное.
 - Для нарезки тонких полос необходимо наличие вкладыша нулевого зазора. Заметка: онлайн видео доступно на сайте: microjig.com/zci

ПОДГОТОВКА ЦИРКУЛЯРКИ

- Стол циркулярной пилы, используемый в паре с нашим устройством, обязан быть абсолютно чистым и ровным, без каких-либо препятствий, за которое может зацепиться обрабатываемая заготовка. Исключение составляет только боковой (параллельный) упор и пильный диск. Кроме того, стол должен быть достаточно ровным и находиться ниже линии талии оператора.

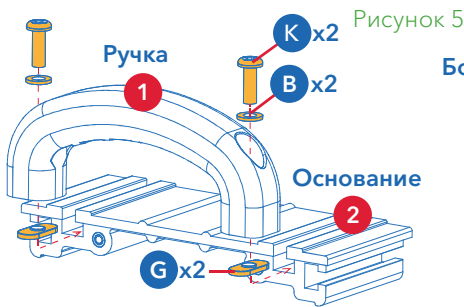
ВНИМАНИЕ! Никогда, не работайте в свободной одежде, перчатках, браслетах, или каких-либо других украшениях, которые могут попасть в движущиеся части или режущие элементы.

СБОРКА GRR-RIPPER МОДЕЛЬ GR-100

Обучающее видео о сборке доступно на сайте microjig.com/gr-assembly

Заметка: Если вы приобрели набор GRR-RIPPER Handle Bridge Kit (GRHB-010), то в первую очередь, опираясь на руководство, необходимо собрать его, и только затем приступать к сборке самого GRR-RIPPER, сразу перейдя на ШАГ 2.

ШАГ 1



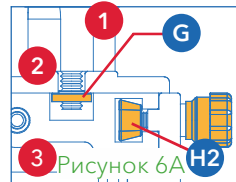
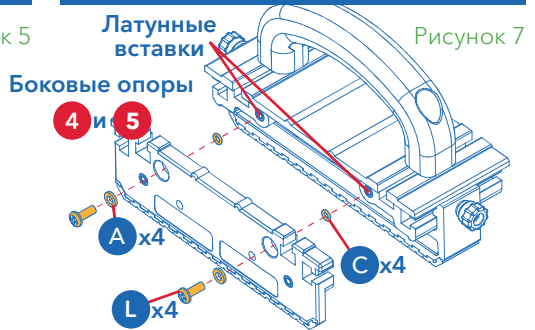
Установите ручку (1) в верхние пазы основания (2) толкателя.

ШАГ 2

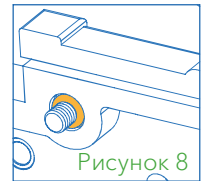


1. Установите элементы крепежа в центральную опору (3). 2. Поместите центральную опору (3) в боковые пазы основания (2) (См. рисунок 6А).

ШАГ 3 и 4



Установленные ручка и центральная опора крупным планом.



Кольцевой уплотнитель в контр-отверстии крупным планом

1. Идентичным способом прикрутите обе боковые опоры (4) и (5) на противоположных сторонах основания (2). 2. Через передние винтовые отверстия установите винты с шайбы, с обратной стороны на которые оденьте уплотнительные кольца. Подробнее см рис. 8. 3.

Заметка: если вы приобрели GR-200, не перепутайте малые черные (C) и большие оранжевые уплотнительные кольца (D).

СБОРКА

ШАГ 5

Установка шайб

Рисунок 9

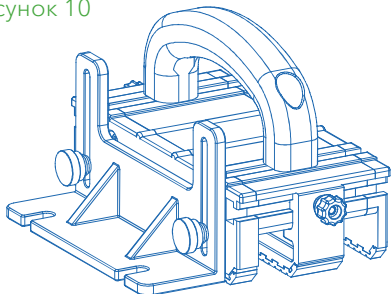


Регулируемая
опора

1. Прикрепить винты (E2) для регулируемой опоры (6). 2. Прикрутите Регулируемую опору (6) к внешней стенке любой из прижимных опор, идущих в комплекте с базовой моделью GR-100, это элементы (4) или (5).

GR-100 В СБОРЕ

Рисунок 10



Заметка: если вы приобрели GRR-RIPPER Advanced Модель GR-200 или Upgrade Kit GRAK-404, перейдите к шагу 6 на стр. 11.

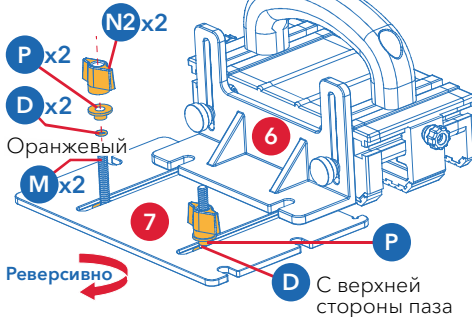
СОВЕТ: Чтобы неслюльзящие подошвы работали наиболее эффективно, перед непосредственным использованием необходимо протереть контактные поверхности тряпочкой, предварительно смоченной денатурированным или 91% спиртом. По мере накопления пыли на подошве устройства повторяйте процедуру чистки во время использования. Немедленно прекратите использование, если подошва Green GRR-RIP перестанет эффективно удерживать заготовку. Пожалуйста, связывайтесь с MICROJIG по всем вопросам, возникающим во время эксплуатации устройства.

СБОРКА - GRR-RIPPER ADVANCED МОДЕЛЬ GR-200 (GR-100+GRAK-404)

Видео сборки устройства доступно на:
microjig.com/gr-assembly

ШАГ 6

Рисунок 11



Установив крепеж, зафиксируйте стабилизирующую пластину (7) в пазы регулируемой опоры (6). Не затягивайте крепеж полностью. По окончании настройки, когда достигнуто желаемое положение, прижмите пластину к опоре (6) и зафиксируйте. Конструкция выполнена таким образом, что сами пазы уже шайбы с буртиком (P), поэтому стабилизирующая пластина (7) во время регулировки остается на месте. Кроме этого, стабилизирующую пластину (7) можно использовать так, чтобы ее опора была повернута внутрь GRR-RIPPER. **Совет:** Перед тем, как установить шайбу с буртиком (P) и большую желтую ручку (N) пропустите оранжевое уплотнительное кольцо (D) через Т-болт (M) и опустите вниз, вплотную к стабилизирующей пластине (7)

ШАГ 7

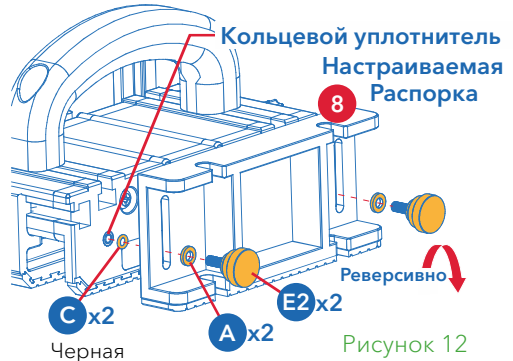
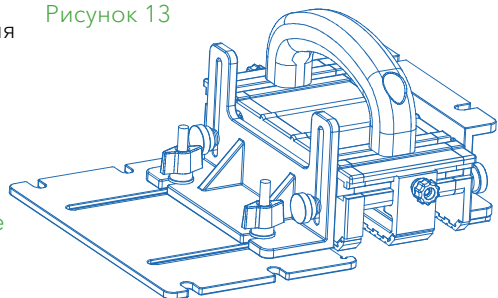


Рисунок 12

При необходимости, к любой стороне GRR-RIPPER можно прикрепить регулируемую распорку (8). Если есть надобность в дополнительном прижиге заготовки, распорка устанавливается несскользящей подошвой вниз. Кроме того, она может выступать в качестве "балансира" если повернута подошвой вверх.

GR-200 В СБОРЕ

Рисунок 13



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ GRR-RIPPER

- Толкатель GRR-RIPPER 3D Pushblock спроектирован для скольжения вдоль бокового упора циркулярной пилы, поэтому, для получения не только прямого, но и ровного реза, упор должен быть строго параллелен пильному диску.
 - Пильный диск должен возвышаться над обрабатываемой заготовкой. Обычно это расстояние равно от 1/4" до 3/8". Особое внимание стоит обращать на не равные по высоте детали, такие, как, например, ножи имеющие коническую форму. Высота клиренса "тоннельного" прохода составляет 15/16" (~2,3 см)
 - Для максимальной безопасности диск должен свободно проходить через "тоннель" и между боковыми опорами, не соприкасаясь с компонентами устройства. Перед тем, как включить пилу, необходимо визуально проверить тоннель, дабы убедиться, что пильный диск при пилении не заденет какой-либо из компонентов GRR-RIPPER'a
 - Если вами используется только один GRR-RIPPER, мы настоятельно рекомендуем работать с толкателем обеими руками: правая сжимает ручку, а левая помещается поверх (не сзади, а поверх!) основания. Одна рука удерживает ручку (1) толкателя. Вторая помещается на верхнюю часть основания (2), создавая дополнительное давление на боковой упор и помогает продвигать деталь вперед, обеспечивая более сильное давление на заготовку.
- ВНИМАНИЕ!** если в своей работе вы используете GRR-RIPPER, то во время работы пилы НИКОГДА не прикасайтесь к заготовке руками!
- Для достижения наилучших результатов во время распиловки заготовки необходимо использовать одну, непрерывную, подачу материала через пильный диск, без пауз на всем протяжении процесса распила материала. После окончания распила, прежде чем отпустить заготовку, дождитесь остановки двигателя пилы и пильного диска, и только после этого перестаньте ее удерживать толкателем.
 - В зависимости от используемой вами модели пилы, система GRR-RIPPER должна располагаться, примерно, на расстоянии от 1" до 4" от заднего конца заготовки, в противном случае толкатель подойдет к дальней границе распиловочного стола еще до того, как заготовка будет распилена полностью.
 - При распиловке заготовок длиной более 16" рекомендуется использовать два толкателя GRR-RIPPER.
- Для распиловки длинных заготовок используйте «перешагивающую» технику управления толкателем
- Заметка:** Пример распиловки длинных заготовок показан в онлайн видео: microjig.com/leapfrog
- Краткий видеоурок как использовать GRR-RIPPER доступен онлайн на сайте microjig.com/worksafer**

НАСТРОЙКА GRR-RIPPER

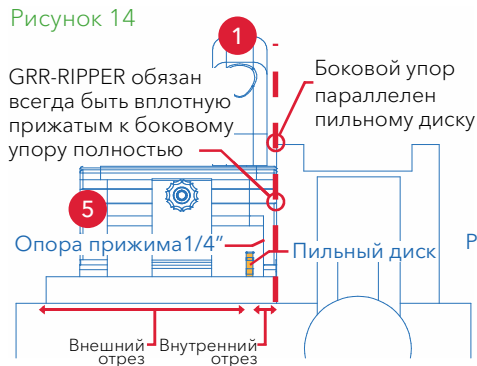
- Ручку (1) можно закрепить под углом относительно к боковым упорам (см. Рисунок 17 на стр. 15). Наклон ручки позволяет достигнуть индивидуального эргономического комфорта.
- Нескользящие подошвы отлиты из термопластика, который, при приложении нисходящего давления, слегка сжимается. При настройке высоты балансирующей опоры (6) лучше всего поместить подошвы на заготовку, легонько прижать толкатель вниз по направлению от ручки (1), ослабить фиксирующие винты и опустить регулируемую опору (6) пока она полностью не коснется столешницы, после чего зафиксируйте регулируемую опору (6) в этом положении, и только после этого ослабьте давление на ручку (1). Дважды перепроверьте правильность настройки, одной рукой прилагая некоторое нисходящее давление на толкатель слегка потянув за заготовку под ним. Если оказываемого давления, в передней или задней части толкателя недостаточно, соответственно, необходимо внести корректировку в настройки положения регулируемой опоры (6).
- Если ширина разреза внутренней стороны заготовки составляет от 1/4" до 5/8", используйте боковой упор (5) 1/4" справа от бокового упора пилы. Если же ширина менее 1/4", то она получается по внешней стороне заготовки, как показано на рисунке 15 на странице 14.
- При резке на тонкие полосы одним из преимуществ использования GRR-RIPPER, по сравнению с обычными толкателями, является то, что ширина заготовки на внутренней области резки значительно снижается. Такой способ увеличивает экономию и повышает прибыль. Самое главное, пильный диск всегда находится в туннеле, а это обеспечивает безопасность ваших пальцев.
- Для более широкого внутреннего реза, выходящего за границы GRR-RIPPER, к боковой опоре, которая прижимается к боковому упору, можно добавить деревянные вставки необходимой ширины (Рисунок 3). Зенкерным сверлом сделайте пару сквозных отверстий (с межцентровым расстоянием 5") и при помощи винтов 10-32 с полукруглой головкой закрепите их на толкателе, вкрутив болты в латунные вставки боковых упоров толкателя. Альтернативно можно использовать шурупы для дерева #8, которые вкручиваются изнутри, через боковую стенку опоры прижима 1/2" (4).

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед включением пилы всегда визуально проверяйте клиренс тоннеля толкателя, дабы убедиться в том, что пильному диску достаточно пространства для прохождения и он не касается каких-либо элементов толкателя

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОПОРЫ 1/4"

Рисунок 14

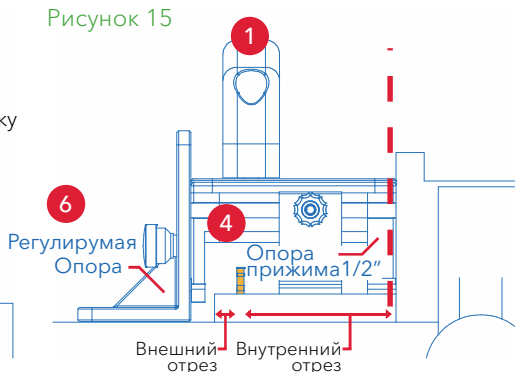


Для получения заготовки (внутреннего отреза) шириной от 1/4" до 5/8" используйте опору прижима 1/4" (5) прилегающую вплотную к боковому упору. Обратите внимание на расположение ручки (1), которая давит на обе стороны заготовки.

Ролик GRR-RIPPER Quickstart доступен онлайн на сайте microjig.com/worksafer

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОПОРЫ 1/2"

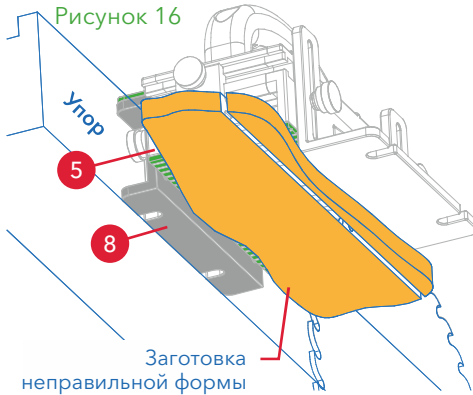
Рисунок 15



Для получения заготовки шириной от 5/8" до 3 3/16" используйте опору прижима 1/2" (4), прилегающую вплотную к боковому упору. Если заготовка не обладает достаточной шириной, для нахождения под прижимной опорой слева, используйте регулируемую опору (6). Поскольку по левой стороне реза необходимости в давлении на заготовку нет, рукоятка (1) закреплена ближе к правой стороне пильного диска.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

ЗАГОТОВКИ НЕПРАВИЛЬНОЙ ФОРМЫ

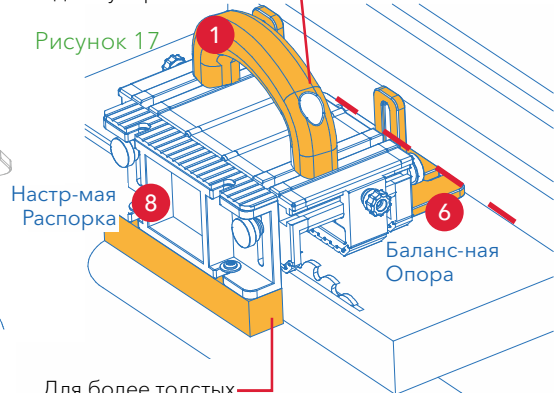


Внимание: этот полупрозрачный вид через столешницу служит только для иллюстрации. GRR-RIPPER подает заготовку для получения ровного края. Обратите внимание, что 1/2" упор (5) выступает за край заготовки. Для скольжения вдоль параллельного упора пилы и предотвращения опрокидывания толкателя настраиваемая распорка (8) используется гладкой стороной вниз и опирается на столешницу.

Заметка: онлайн видео доступно на сайте: bit.ly/straight-line-ripping

БАЛАНСИРОВКА УПОРА

Ручка (1) находится под наклоном для "автоматического" прижима вдоль упора



Для более толстых заготовок используйте деревянные проставки закрепив их при помощи шайб и шурупов #8 с полукруглой головкой (в комплект не входят).

Использование регулируемой опоры (6) вплотную к боковому упору пилы добавляет дополнительные 2" к ширине отрезаемой заготовки. Слева, в качестве дополнительной регулируемой опоры, можно использовать настраиваемую распорку (8).

ЗАМЕТКА: На всех иллюстрациях циркулярной пилы в данном руководстве показано пильное полотно 1/8" и боковой упор, закрепленный справа от пильного диска. Внутренний отрез = Обрез заготовки между боковым упором и пильным диском, как правило, сама заготовка. Наружный отрез = Отрез с левой стороны от пильного диска, то есть отрезаемый от заготовки.

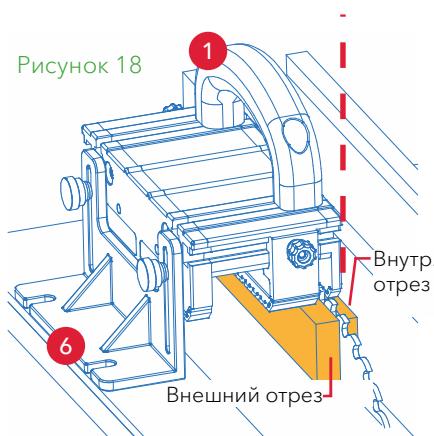
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Resawing: You can resaw narrow stock in one pass without a bandsaw, planer or flat-bed sander. **ВНИМАНИЕ! Stock must be square before resawing.**

РАСПИЛОВКА

Получение отрезка толщиной от 1/4" (Внутренний отрез) или больше за один проход показан на **Рисунке 18**. Обратите внимание на положение ручки (1).

Рисунок 18



Роспуск материала на заготовки толщиной менее 1/4" или распил заготовок, чья ширина не позволяет распилить их при помощи толкателя, выполняем в два прохода. Установите вылет пильного диска выше половины ширины заготовки и выполните первый рез. Переверните заготовку и повторно пропустив через пильный диск распилите полностью.

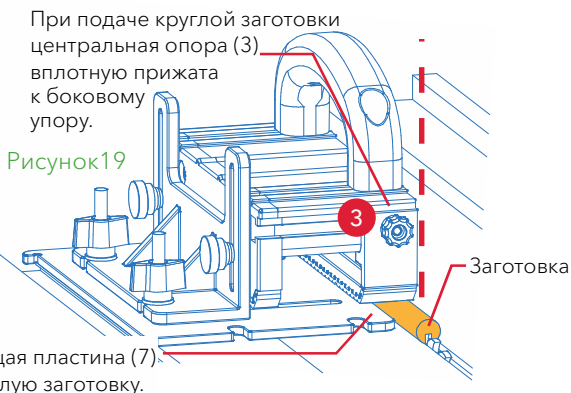
Подсказка: При распиловке заготовки на полосы толщиной менее 1/4", сама полоса получается по внешнему отрезу.

При работе с заготовками шириной более 2" (см. **Рисунок 3** на **странице 5**) к регулируемой опоре (6) можно добавить деревянную проставку.

ЗАМЕТКА: Чтобы не только с этой, но и другими техниками посмотрите онлайн видео на сайте: microjig.com/worksafer

ПАЗОВАНИЕ КРУГЛЫХ ЗАГОТОВОК

После снятия одной из боковых опор прижима центральная опора (3) прижимается и фиксируется вплотную к боковому упору, а стабилизирующая пластина (7) GR-200 прижимает заготовку к самому упору. Таким же способом можно распилить круглую заготовку пополам. **Заметка:** онлайн видео доступно на сайте: microjig.com/dowe



При подаче круглой заготовки центральная опора (3) вплотную прижата к боковому упору.

Рисунок 19

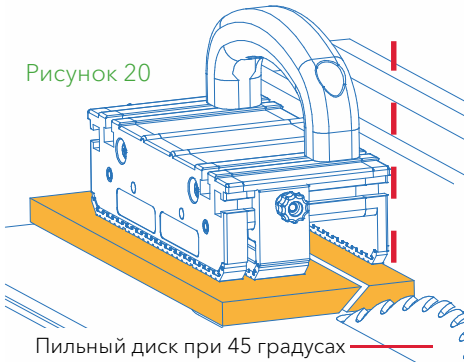
Стабилизирующая пластина (7) прижимает круглую заготовку.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

РАСПИЛ ПОД УГЛОМ

При распиле от 0 до 45 градусов, GRR-RIPPER отлично контролирует подачу и практически полностью исключает сжатие заготовки. Заметка: онлайн видео доступно на сайте: microjig.com/bevelcut

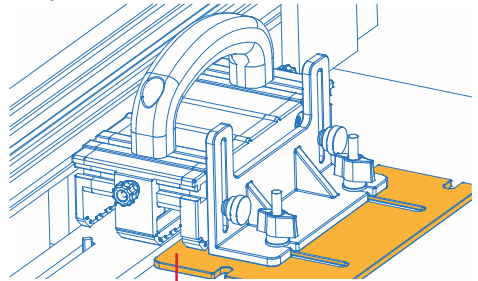
Рисунок 20



Пильный диск при 45 градусах

ДОЛЬБЛЕНИЕ

Рисунок 22



Использование в качестве дополнительного упора

Используя стабилизирующую пластину (7) работающей версией

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПО ШАБЛОНУ

Надежно удерживает и направляет заготовки по шаблону, без каких-либо, даже мелких смещений. Для стабилизации при работе с узкими и малыми заготовками используйте регулируемую опору (6)

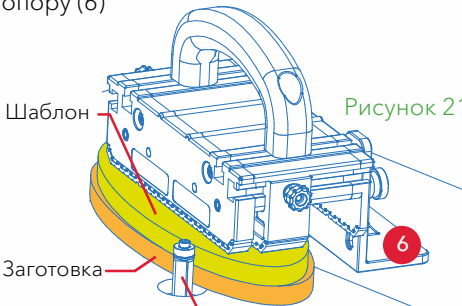


Рисунок 21

Шаблон

Заготовка

Концевая обгонная или копировальная фреза

ПОДАЧА ДЛИНЫХ ЗАГОТОВОК

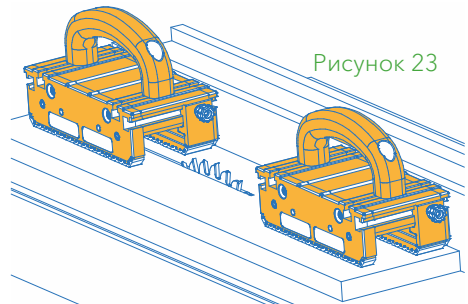


Рисунок 23

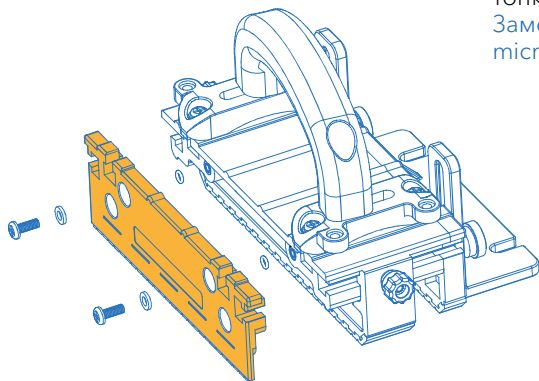
Для заготовок длиной более 16" (40см) используйте два GRR-RIPPER, непрерывно подавая деталь, путем перемещения их по заготовке, переставляя один за другим.

Заметка: Для примера смотрите видео на сайте: microjig.com/leapfrog

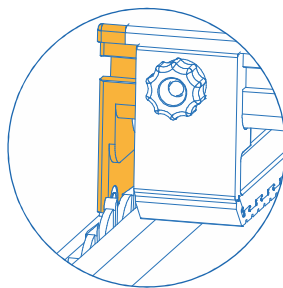
АКСЕССУАРЫ GRR-RIPPER

Опора 1/8"

Артикул: GRP-11G

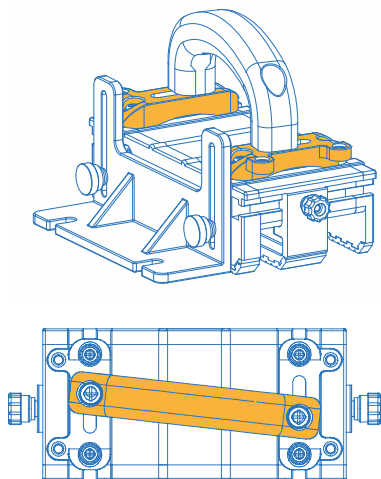


Подходит к любой версии GRR-RIPPER. Прижимная опора 1/8" позволяет аккуратно и точно нарезать материал тонкими полосами, шириной 1/8".
Заметка: онлайн видео доступно на сайте: microjig.com/thinleg

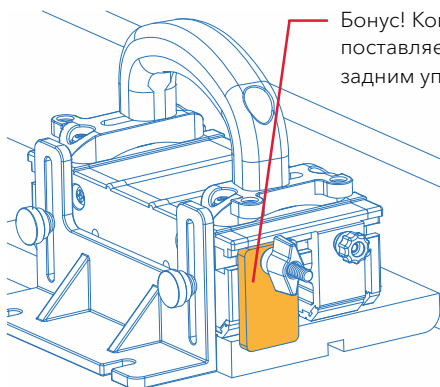


Адаптер для ручки Handle Bridge Kit

Артикул: GRHB-010



Подходит к любой версии GRR-RIPPER. Обладая арочным дизайном служит для равномерного распределения нисходящего на заготовку давления, путем использования четырех точек опоры. Позволяет изменять положение наклона ручки для повышения эргономики и комфорта в работе.



Бонус! Комплект поставляется с задним упором.

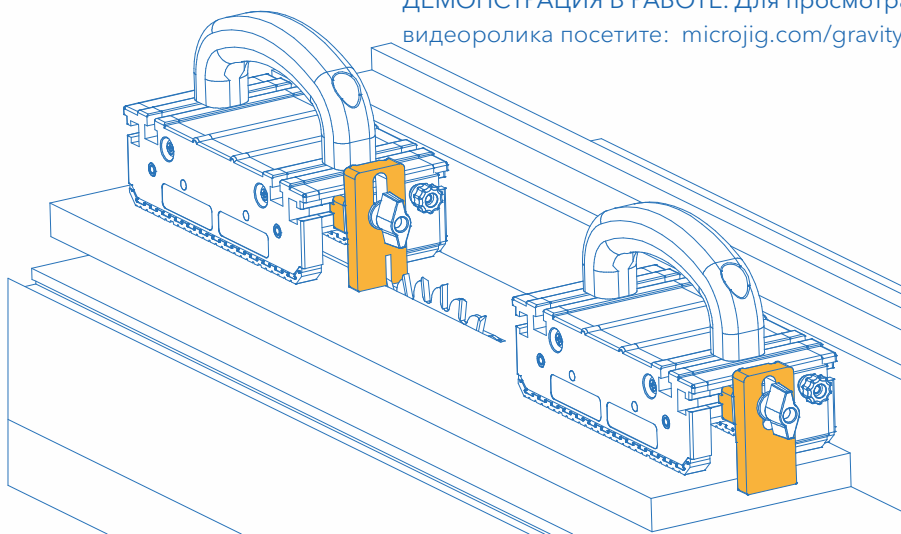
АКСЕССУАРЫ GRR-RIPPER

Комплект упоров

Артикул: GRGH-040

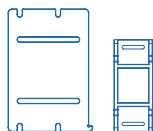
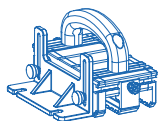
Совместим со всеми версиями GRR-RIPPER. Полностью настраиваемый по высоте упор помогающий в подаче заготовки. Уменьшает вероятность появления сколов при работе с циркуляркой или фрезером. Вылет упора можно зафиксировать на необходимой в данный момент глубине.

ДЕМОНСТРАЦИЯ В РАБОТЕ: Для просмотра видеоролика посетите: microjig.com/gravityhee



Прокачайте ваш GRR-RIPPER уже сегодня.

Купить аксессуары и другие приспособления можно на microjig.com/store



GRR-RIP BLOCK™

УМНЫЙ
ТОЛКАТЕЛЬ

ЖЕСТКАЯ СЦЕПКА, УМНЫЙ ХВАТ.

Максимальная сцепка с заготовкой и «умные» каблуки на пятках, которые сами распознают как и где им правильно удерживать заготовку. Безопасность еще никогда не была настолько умной.

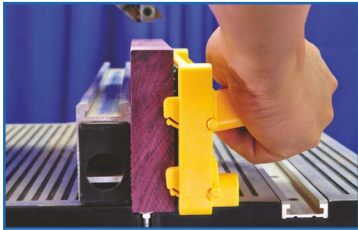
Work safer. Work smarter.

1 ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ Передовые технологии GRR-RIP BLOCK повышают безопасность и устойчивость при работе с фуганками, ленточными пилами, фрезерами и циркулярными пилами, полностью управляя заготовкой.

2 УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ Используя толкатель при роспуске шпона, виниров или или распиловки на ленточных пилах можно повернуть его на 90 градусов. Так же можно использовать GRR-RIP BLOCK прижимая его к упору фрезерного стола. Причем задние каблуки так же остаются в вертикальном положении облегчая работу и добавляя контроль над заготовкой.

3 ЗАЩИТА Улучшенный контроль над вашей заготовкой, сохраняя ваши руки в чистоте и безопасности. (GRR-RIPBLOCK показан в дополнительном аксессуаре MJDetector/Connector.)

Нескользящие подошвы Green GRR-RIP® позволяют полностью контролировать заготовку.



ДЕМОНСТРАЦИЯ: Для просмотра видео посетите: microjig.com/gb1



GRR-RIP BLOCK's revolutionary Gravity Heels grab the tail-end of the board or automatically retract on the board. Easily locks into place when not needed.

MICRODIAL™

УГЛОВОЙ УПОР

Для распила с совместным использованием
GRR-RIPPER ADVANCED МОДЕЛЬ GR-200

КОНИЧЕСКИЕ НОЖКИ

ТОЧНОСТЬ, БЕЗОПАСНОСТЬ и КОНТРОЛЬ - и все это с легкостью достигается при помощи MICRODIAL Tapering Jig. Для получения идеальных сужающихся ножек используйте его с 1 или 2 GRR-RIPPER Advanced GR-200. Получайте точные угловые резы при помощи MICRODIAL, одновременно обеспечивая надежную подачу используя GRR-RIPPER. **Демонстрацию работы можно посмотреть онлайн на: microjig.com/microdial**



РАБОТАЙТЕ БЫСТРО Быстрая смена двух углов сужения при работе с одной заготовкой.

MEMORYLOCK™ хранит две предустановленные пользователем настройки.



РАБОТАЙТЕ ТОЧНО

Система блокировки **COLORMATCH™** позволяет установить угол конуса вплоть до 1/8 градуса (с последующим шагом до 10 градусов).

МНОГРАНЫЕ СУЖАЮЩИЕСЯ НОЖКИ

- Создавайте 2-, 4-, 6- или 8-гранные конусообразные ножки
- Используйте совместно с фрезерным столом для создания индивидуальных конических профилей с изысканными вставками при изготовлении ножек в ваших проектах.



ZEROPLAY®

ПОЛЗУНЫ и ОГРАНИЧИТЕЛИ

Подходит к любому 19 x 12.5 Т-треку (ALU-TRACK 1)
Направляющим станков ShopSmith и General 350

Изготовление кареток и не только, за пару шагов.

Направляющие, каретки и прочие приспособления? Ползуну ZEROPLAY Выводят понятие точности на новый уровень! Используя калибровку-в-одно-касание вы всегда сможете практически полностью избавиться люфтов и шатаний!

Калибровка в одно касание
Точная подгонка.
И никаких шатаний из стороны в сторону.



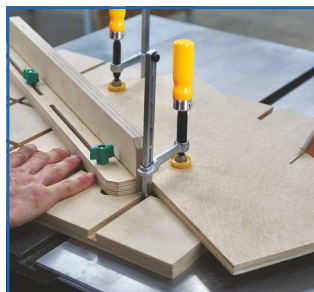
Легкость настройки

Без необходимости поворотов и демонтажа каретки.



Прямые Углы

Идеальный квадратный рез.



Создавайте каретки, зажимы и прочие прибуды.

Совместимо с любым 3/4" x 3/8" Т-Треком, и направляющими станков ShopSmith и General 350.

Посетите microjig.com/zeroplay
Купите свой уже сегодня
в интернет-магазине
<https://cmt-shop.ru>